

STOLL



STOLL
ProfiLine FS 43-34
ISOBUSConnected



ΜΙΑ ΝΕΑ ΕΠΟΧΗ
ΤΩΝ ΕΜΠΡΟΣΘΙΩΝ
ΦΟΡΤΩΤΩΝ.

ProfiLine
ISOBUSConnected

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ISOBUS.

- Απόλυτη απόδοση
- Άνεση Premium
- Ταχύτερη
συνδεσιμότητα



Τα μοναδικά χαρακτηριστικά του STOLL ProfiLine ISOBUSConnected ανεβάζουν την εργασία του εμπρόσθιου φορτωτή και του τρακτέρ σε ένα νέο επίπεδο άνεσης, φιλικότητας προς το χρήστη και ακρίβειας.



ΠΑΡΟΧΕΣ

Το νέο STOLL Profiline ISOBUSConnected φέρνει την πλήρη ενσωμάτωση του εμπρόσθιου φορτωτή στο σύστημα του ελκυστήρα. Οι νέες ρυθμίσεις του συστήματος, νέο επίπεδο άνεσης και υψηλότερα πρότυπα ασφαλείας.

Το πρότυπο ISOBUS ενοποιεί την επικοινωνία μεταξύ του τρακτέρ και του νέου εμπρόσθιου φορτωτή Stoll. Χάρη σε αυτό ο εμπρόσθιος φορτωτής ISOBUSConnected μπορεί να ενσωματωθεί πλήρως στον ελκυστήρα.

Με το STOLL Profiline ISOBUSConnected, ο εμπρόσθιος φορτωτής μπορεί να συνδεθεί με τη μονάδα ελέγχου του τρακτέρ και να χειριστεί από το χειριστήριο του τρακτέρ και το τερματικό.

Εκτός από την ηλεκτροϋδραυλική παράλληλη ευθυγράμμιση στο μοντέλο FS, το νέο σύστημα STOLL Profiline ISOBUSConnected προσφέρει επίσης επαγγελματικές λειτουργίες που μετατρέπουν το τρακτέρ με τον εμπρόσθιο φορτωτή Stoll σε ένα πραγματικό επαγγελματικό μηχάνημα.

12 ΜΟΝΑΔΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ΤΟΥ PROFILINE ISOBUSCONNECTED

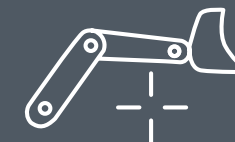


pLimit

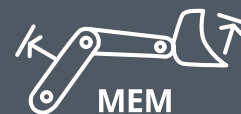
Πίεση
Ρύθμιση



Φορτίο Ανεξάρτητο
Ταχύτητα καθόδου



Teach In

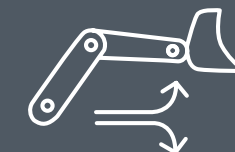


MEM

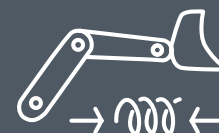
Επιστροφή
Στη θέση



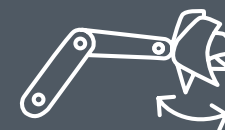
Ρυθμιζόμενο Resp.
Συμπεριφορά



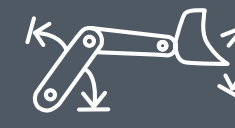
Διαμοιρασμός
ηλεκτρικής ροής



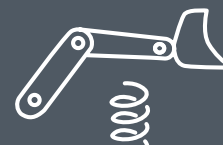
Θέση τέλους
Ολοκλήρωση καθόδου



Ταλάντωση
κουβά



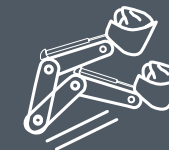
Παράθυρο
εργασίας



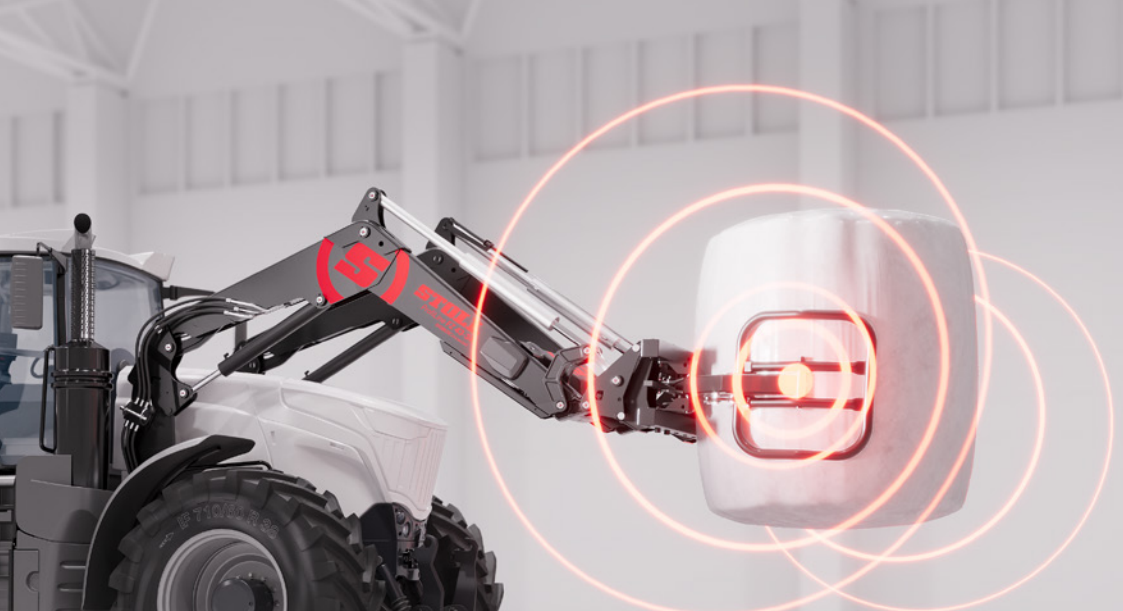
Δόνηση
Απόσβεση



Ζυγιστικό



Ηλεκτρικό υδραυλικό
Παράλληλη ευθυγράμμισης



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 1

ΡΥΘΜΙΣΗ ΠΙΕΣΗΣ



Εφαρμογή προστασίας από υπερφόρτωση
Ρύθμιση πίεσης
Προστασία μηχανήματος από υπερφόρτωση

Περιορισμός της πίεσης στην εφαρμογή της αρπάγης δεμάτων

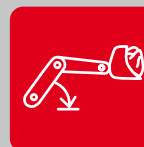
Αυτή η λειτουργία επιτρέπει την άνετη και προστατευτική χρήση μιας αρπάγης δεμάτων και προστατεύει το πλαστικό περιτύλιγμα από ζημιές, καθώς η δύναμη σύσφιξης μπορεί να ρυθμιστεί μεμονωμένα με περιορισμό της πίεσης. Η μονάδα ελέγχου ρυθμίζει την πίεση στην 3η λειτουργία μέσω της βαλβίδας σε μια εκ των προτέρων καθορισμένη τιμή.

Λειτουργία σταθεροποίησης από την πίεση, π.χ. για μηχανοκίνητη κίνηση

Αυτή η λειτουργία αποτρέπει την υπερφόρτωση, π.χ. λόγω εμπλοκής ενός υδραυλικού ενεργοποιητή. Εάν η πίεση υπερβεί μια προηγούμενως καθορισμένη τιμή, η βαλβίδα ρυθμίζεται προς τα πίσω, ώστε να διατηρείται το καθορισμένο εύρος πίεσης.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 2

ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΗ ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΜΕΙΩΣΗΣ ΦΟΡΤΙΟΥ



Ελεγχόμενη μείωση καθόδου
Ανεξάρτητο φορτίο
Μέγιστη άνεση

Ανεξάρτητο χαμήλωμα φορτίου

Η ίδια ταχύτητα καθέλκυσης και ανύψωσης ανεξάρτητα από το φορτίο.

Η ταχύτητα καθόδου μειώνεται με στραγγαλισμό στην πλευρά της επιστροφής. Λόγω του άκαμπτου σχεδιασμού, ο στραγγαλισμός επιστροφής είναι πολύ υψηλός χωρίς φορτίο και εμφανίζεται περιττή απώλεια ισχύος- με φορτίο είναι πολύ χαμηλός και η ταχύτητα καθόδου είναι πολύ υψηλή. Η αυτόματη ρύθμιση του λαδιού επιστροφής προσαρμόζεται στο βάρος του εργαλείου και η ταχύτητα παραμένει σταθερή ανεξάρτητα από το φορτίο. Η ταχύτητα αντιστοιχεί στην προεπιλογή από την εκτροπή του χειριστηρίου. (Ανεβοκατεβάζετε την ίδια ταχύτητα, λειτουργία ενεργοποίησης/απενεργοποίησης).



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 3

TEACH IN



Καθορισμένη ακολουθία κινήσεων
Απλή λειτουργία
Περισσότερη ισχύς

Προγραμματιζόμενες ακολουθίες κινήσεων

Όταν ενεργοποιείται η λειτουργία TEACH IN, αποθηκεύεται μια ακολουθία κινήσεων. Ένας πλήρης κύκλος κίνησης μπορεί να αποθηκευτεί εκτελώντας τον. Όταν ενεργοποιηθεί, ο βραχίονας ανύψωσης και το εξάρτημα ελέγχονται ανάλογα. Αυτός ο κύκλος κίνησης για τον φορτωτή και το εξάρτημα επαναλαμβάνεται αναλόγως όταν ενεργοποιείται.

Ρυθμίσεις: Ορισμός, αποθήκευση και επαναφορά του κύκλου κίνησης.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 4

ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΣΤΗ ΘΕΣΗ



Γρηγορότερη εργασία
Ακριβής, επαναλαμβανόμενη θέση
Εργασία χωρίς άγχος

Επιστροφή στη θέση

Ο χειριστής ορίζει μια θέση προς προσέγγιση. Η θέση προσεγγίζεται με την κίνηση του βραχίονα και του εξαρτήματος. Η καθορισμένη θέση αποθηκεύεται και προσεγγίζεται αυτόματα. Για την απλούστευση των επαναλαμβανόμενων ακολουθιών, μπορούν να προσεγγιστούν δύο θέσεις, μια ανώτερη και μια κατώτερη θέση με ένα απλό σήμα (πατώντας ένα κουμπί και μετακινώντας το joystick).

Η αναπροσαρμογή με το joystick δεν είναι απαραίτητη. Στην ανεξάρτητη λειτουργία, η αποθηκευμένη θέση του βραχίονα ανύψωσης και του εξαρτήματος μπορεί να προσεγγιστεί ξεχωριστά. Σε συνδεδεμένη λειτουργία - θα προσεγγίζεται η αποθηκευμένη θέση τόσο του φορτωτή όσο και του μηχανήματος.

Η επιστροφή στη θέση είναι μια λειτουργία ενεργοποίησης/απενεργοποίησης.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 5

ΡΥΘΜΙΣΗ ΑΠΟΚΡΙΤΙΚΗΣ ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑΣ



Ανεξάρτητη από το φορτίο
Ρυθμιζόμενη συμπεριφορά απόκρισης
του εμπρόσθιου φορτωτή
Υψηλή ισχύς

Ρυθμιζόμενη συμπεριφορά απόκρισης

Ο στόχος είναι να αυξηθεί η άνεση και να καταστεί δυνατή η φιλική προς τα υλικά εργασία. Προκειμένου να ανταποκρίνεται στις ανάγκες του χειριστή, η συμπεριφορά απόκρισης μπορεί να καθοριστεί ανεξάρτητα και ευέλικτα. Η συμπεριφορά απόκρισης ορίζει το χρόνο από την εκτροπή του joystick μέχρι την πλήρη εκτροπή του καρουλιού ελέγχου.

Η ώρα έναρξης και η ώρα λήξης είναι διαφορετικές, Χρόνος έναρξης φορτίου A και B, χρόνος διακοπής φορτίου A και B. Οι χρόνοι μπορούν επίσης να οριστούν ως συνάρτηση του φορτίου. Η συμπεριφορά απόκρισης προσαρμόζεται έτσι βέλτιστα στην τρέχουσα κατάσταση εργασίας.

Ρυθμίσεις: (τέσσερις παράμετροι).



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 6

ΔΙΑΜΟΙΡΑΣΜΟΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΡΟΗΣ



Έλεγχος προτεραιότητας
Ρυθμιζόμενο
Ομαλή εναλλαγή

Ηλεκτρονική διάσπαση όγκου

Ο μέγιστος δυνατός όγκος της αντλίας καθορίζεται από την ταχύτητα και τον κυβισμό της αντλίας. Εάν η επιθυμητή ροή όγκου είναι υψηλότερη μέσω του ελέγχου των τμημάτων βαλβίδων, ο όγκος των ελεγχόμενων παροχών μειώνεται αναλογικά, ώστε ο όγκος εισροής και ο όγκος της αντλίας να είναι ίσοι.

Δυνατές λειτουργίες προτεραιότητας

Μπορεί να οριστεί ότι η ροή όγκου δεν μειώνεται για καθορισμένες συναρτήσεις. Είναι επίσης δυνατή η δυσανάλογη μείωση της ροής όγκου (λειτουργία on/off).



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 7

ΕΝΑΠΟΘΕΣΗ ΤΕΛΙΚΗΣ ΘΕΣΗΣ



Εξαρτώμενο φορτίο
Προστασία της μηχανής
Βελτιωμένη άνεση

Εναπόθεση τελικής θέσης

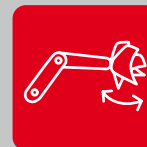
Ο στόχος της εναπόθεσης της τελικής θέσης είναι να αποφευχθεί μια σκληρή πρόσκρουση στην τελική θέση του υδραυλικού κυλίνδρου. Υπολογίζεται μια καθυστέρηση αναφοράς ανάλογα με την ταχύτητα του βάρους. Με αυτή τη λειτουργία, η προσέγγιση στην τελική θέση είναι ήπια αλλά δυναμική.

Μπορεί να αποφευχθεί το απότομο φρενάρισμα κατά την επίτευξη των τελικών θέσεων. Η σκληρή πρόσκρουση στον οδηγό και το φορτίο στο υλικό αποφεύγεται με τον υπολογισμό της κινητικής ενέργειας και τον προσδιορισμό της απαιτούμενης απόστασης επιβράδυνσης.

Η προστασία του υλικού και η βελτιωμένη οδηγική άνεση αυτής της λειτουργίας on/off είναι ρυθμιζόμενα και επομένως πάντα εγγυημένα.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 8

ΤΑΛΑΝΤΩΣΗ ΣΚΑΦΗΣ



Ρυθμιζόμενη συχνότητα
Καθαρό άδειασμα
Αποδοτικότητα εργασίας

Πλήρες άδειασμα.

Εάν το υλικό κολλήσει στον κάδο, μπορεί να ενεργοποιηθεί η λειτουργία ανακίνησης. Ο κάδος κινείται γρήγορα μπρος-πίσω και το υλικό πέφτει έξω.

Η διάρκεια μπορεί να ρυθμιστεί. Το πλάτος καθορίζεται από την εκτροπή του joystick. Η λειτουργία δόνησης μπορεί επίσης να παρέχεται με ταλάντωση.

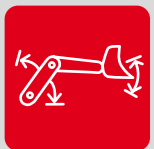
Ο κάδος κινείται οριζόντια ή σε μια καθορισμένη θέση. Στη συνέχεια, η λεπίδα κινείται προς τα πάνω και προς τα κάτω με μικρότερες ταλαντώσεις.

Η ρύθμιση της συχνότητας εξαρτάται από το φορτίο των ιδιοτήτων του υλικού. Η ταλάντωση συσχετίζεται με την εκτροπή του joystick αυτής της λειτουργίας on/off.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 9

ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ



Εύρος εργασίας που καθορίζεται από τον χειριστή
Μειωμένος κίνδυνος ατυχημάτων
Βελτιωμένη ευελιξία

Χώρος εργασίας

Στόχος είναι η ηλεκτρονική προσαρμογή των τελικών διαδρομών για την αποφυγή συγκρούσεων ή τη διευκόλυνση της ευελιξίας. Το επιτρεπόμενο εύρος κίνησης του εμπρόσθιου φορτωτή καθορίζεται από την ηλεκτρική άνω και κάτω τελική διαδρομή.

Είναι δυνατόν να οριστεί:

- ανώτερη θέση
- κατώτερη θέση
- και οι δύο θέσεις μαζί

Το πιθανό εύρος κίνησης του εμπρόσθιου φορτωτή περιορίζεται πλέον εντός του καθορισμένου εύρους (λειτουργία on/off).



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 10

ΑΠΟΣΒΕΣΗ ΚΡΑΔΑΣΜΩΝ



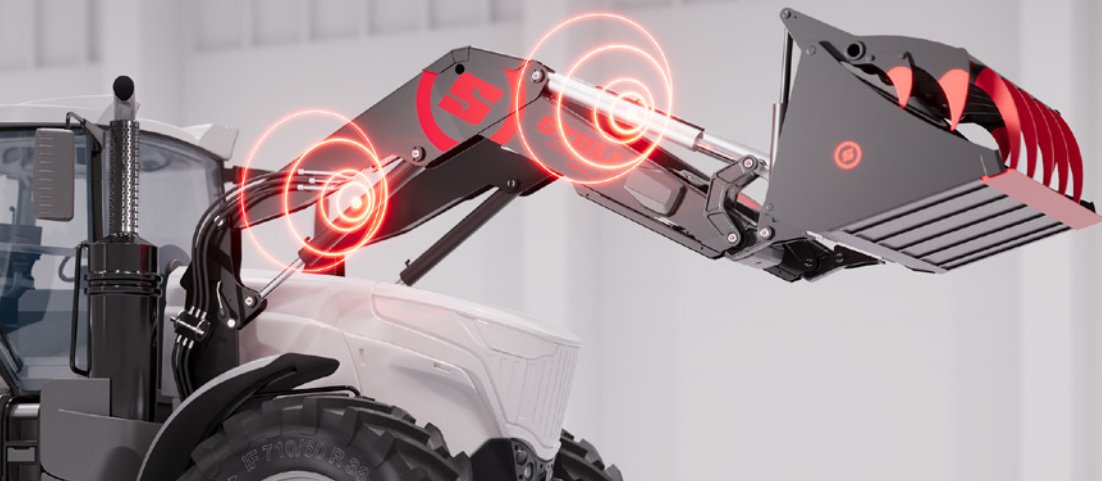
Φορτίο ανεξάρτητο
Ρυθμιζόμενο
Διακόπτης

Απόσβεση κραδασμών

Μειώνει την κίνηση του οχήματος σε ανώμαλο οδόστρωμα. Το εργαλείο χρησιμοποιείται ως απορροφητής μάζας μέσω ενός διακοπόμενου συσσωρευτή. Ο διακοπόμενος συσσωρευτής αποσβένει ανάλογα τους κραδασμούς του σασί του οχήματος.

Η απόσβεση των κραδασμών μειώνει την κίνηση του εργαλείου, η οποία μεταδίδει κραδασμούς στο εργαλείο λόγω των ανωμαλιών του οδοστρώματος. Το εργαλείο απομονώνεται από το αμάξιωμα με την απόσβεση κραδασμών.

Η κάθοδος του συστήματος μπορεί να ρυθμιστεί. Η ποσότητα ροής λαδιού εξαρτάται από το άνοιγμα της βαλβίδας και ρυθμίζεται μέσω του ρυθμιστή.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 11

ΖΥΓΙΣΜΑ



Ευέλικτη θέση για ζύγιση
Ταξιδεύοντας και ζυγίζοντας
Υψηλή ακρίβεια

Ζύγιση

Κάθε εργαλείο βαθμονομείται μία φορά και τα αντίστοιχα δεδομένα αποθηκεύονται. Ο χειριστής μπορεί να επιλέξει ανάλογα το συνδεδεμένο εργαλείο. Όταν ο χειριστής πατήσει το κουμπί και ο φορτωτής βρίσκεται στην περιοχή μέτρησης (περιοχή ζύγισης), ξεκινά η διαδικασία ζύγισης και το βάρος υπολογίζεται με βάση τα δεδομένα πίεσης και γεωμετρίας.

Το αποτέλεσμα εμφανίζεται στην οθόνη. Η ακρίβεια είναι $\pm 1\%$ (του μέγιστου βάρους). Εάν εκτελούνται πολλές διαδικασίες ζύγισης, τα αποτελέσματα της ζύγισης μπορούν να αθροιστούν αυτόματα (συνολικό βάρος)..

Μπορεί να εισαχθεί ένα συνολικό βάρος, το οποίο αφαιρείται αυτόματα και το απαιτούμενο "υπόλοιπο βάρος" υπολογίζεται και εμφανίζεται αυτόματα. Ο φορτωτής πρέπει να σταματήσει, προτού πραγματοποιηθεί η διαδικασία ζύγισης.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ 12

ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΠΑΡΑΛΛΗΛΗ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗ



Λιγότερα μηχανικά εξαρτήματα
Υψηλότερη ακρίβεια
Λειτουργία ταχείας απόρριψης για
γρήγορο άδειασμα

Ηλεκτρική υδραυλική παράλληλη ισοστάθμιση (διαθέσιμη μόνο για φορτωτές FS)

Με την παράλληλη καθοδήγηση, το εργαλείο συγκρατείται αυτόματα στην καθορισμένη θέση όταν ο εμπρόσθιος φορτωτής μετακινείται προς τα πάνω και προς τα κάτω. Η γωνία με το έδαφος διορθώνεται αυτόματα, ώστε η θέση του εργαλείου σε σχέση με το έδαφος να παραμένει η ίδια.

Η κίνηση του κυλίνδρου της μπούμας καθορίζεται το χειριστήριο. Η γωνία του εργαλείου υπολογίζεται και ρυθμίζεται ανάλογα με πολύ μεγάλη ακρίβεια όταν ο βραχίονας ανυψώνεται ή χαμηλώνει.

Η λειτουργία μπορεί να ενεργοποιηθεί και να απενεργοποιηθεί.

ISOBUSCONNECTED ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ.

Η νέα εποχή των εμπρόσθιων φορτωτών είναι εδώ. Το STOLL Profiline ISOBUS-Connected εξασφαλίζει τη μέγιστη ενσωμάτωση του φορτωτή στον ελκυστήρα σας.

ΤΕΧΝΙΚΟ ΔΕΛΤΙΟ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ

PROFILINE ISOBUSCONNECTED				ΜΕΓΕΘΟΣ 2				ΜΕΓΕΘΟΣ 3				ΜΕΓΕΘΟΣ 4				ΜΕΓΕΘΟΣ 5				ΜΕΓΕΘΟΣ 6			
FZ (μηχανική αυτοεπιπεδούμενη)				FZ IB+ 39-23	FZ IB+ 39-27	FZ IB+ 39-31		FZ IB+ 41-25	FZ IB+ 41-29	FZ IB+ 41-33		FZ IB+ 43-27	FZ IB+ 43-30	FZ IB+ 43-34		FZ IB+ 46-26	FZ IB+ 46-29	FZ IB+ 46-33		FZ IB+ 48-33	FZ IB+ 48-37	FZ IB+ 48-42	
FS (υδραυλική αυτοεπιπεδούμενη)							FS IB+ 39-35				FS IB+ 41-37				FS IB+ 43-38				FS IB+ 46-37				
Ταριάζει σε τρακτέρ με ισχύ kW / HP																							
			kW HP	45-95 60-130	60-95 80-130	65-95 90-130		60-120 80-160	75-120 100-160	80-120 110-160		75-130 100-180	85-130 110-180	95-130 130-180		95-190 130-260	105-190 140-260	120-190 160-260		140-220 190-300	150-220 200-300	155-220 210-300	
Δύναμη ανύψωσης Σημείο περιστροφής εξαρτήματος	κάτω 1,5m πάνω	Q1	daN	2300	2670	3070	3490	2510	2880	3280	3710	2660	3060	3420	3830	2580	2940	3320	3720	3320	3730	4150	
		W	daN	1850	2140	2460	2800	2040	2340	2660	3010	2230	2530	2860	3210	2280	2600	2930	3290	2760	3100	3450	
Δύναμη ανύψωσης (φτυάρι) 300 mm μπροστά από το σημείο περιστροφής	κάτω 1,5m πάνω	N1	daN	2300	2670	3070	3000	2510	2880	3280	3210	2660	3060	3420	3360	2580	2940	3320	3290	3320	3730	4150	
		N2	daN	1850	2140	2460	2510	2040	2340	2660	2700	2230	2530	2860	2900	2280	2600	2930	2990	2760	3100	3450	
Δύναμη ανύψωσης (παλέτα) 800 mm μπροστά από το σημείο περιστροφής	κάτω 1,5m πάνω	M1	daN	2300	2670	3070	2430	2510	2880	3280	2620	2660	3060	3420	2785	2580	2940	3320	2750	3320	3730	4150	
		M2	daN	1850	2140	2460	2130	2040	2340	2660	2320	2230	2530	2860	2500	2280	2600	2930	2600	2760	3100	3450	
Δύναμη θραύσης 800 mm μπροστά από το σημείο	κάτω	R	daN	2910	3550	3550	3080	2900	3540	3850		3540		4580		3840		4560		4140		4900	
800 mm ύψος ανύψωσης στο σημείο περιστροφής εργαλείου		H	mm	3850				4100				4320				4550				4800			
Ύψος φόρτωσης (H-210)		L	mm	3640				3890				4110				4340				4590			
Ύψος απόθεσης		A	mm	2810				3060				3290				3490				3750			
Πλάτος απόθεσης		W	mm	700				790				780				800				880			
Βάθος εκκααφής		S	mm	210				210				210				210				210			
Σημείο περιστροφής περιστρεφόμενου βραχίονα		B	mm	1800				1945				1945				2045				2180			
Γωνία κλίσης προς τα πάνω	κάτω	X	° μοίρες	44°				44°				44°				44°				45°			
	με πρόβλεψη αύθλογο υλικού	X1	° μοίρες	61°				61°				61°				63°				62°			
Γωνία κλίσης προς τα κάτω	κάτω	Z	° μοίρες	57°				57°				56°				58°				58°			
Παροχή αντλίας			l/min	75				90				90				100				120			
Κύλινδρος ανύψωσης			mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 70 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 75 mm	Ø 80 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 95 mm	
Χρόνος ανύψωσης			δευτ.	3,4	3,9	4,5	5,1	3,3	3,8	4,3	4,8	3,8	4,3	4,8	5,4	3,6	4,3	4,7	5,3	3,8	4,2	4,7	
Χρόνος κίνησης ανασκώματος εργαλείου			δευτ.	0,6	0,7	0,7	0,6	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,6	0,7	0,7	0,6	0,5	0,6	0,6	
Χρόνος κίνησης αδεισμάματος εργαλείου			δευτ.	1,3	1,6	1,6	2,2	1,1	1,3	1,4	2,1	1,3	1,7	1,7	2,3	1,3	1,6	1,6	2,1	1,2	1,4	1,4	
Βάρος, περιστρεφόμενος βραχίονας φόρτωσης χωρίς εργαλείο			kg	604	610	612	575	650	657	665	615	767	770	775	710	852	860	864	790	886	890	898	

Οι τιμές που δίνονται είναι μέσες τιμές, ανάλογα με τον τύπο του ελκυστήρα και τον εξοπλισμό του φορτωτή, ενδέχεται να υπάρχουν αποκλίσεις προς τα πάνω ή προς τα κάτω. Οι καθορισμένες δυνάμεις ανύψωσης ισχύουν μόνο για το καθορισμένο ύψος του σημείου περιστροφής B που υπολογίζεται για υδραυλική πίεση 195 bar.

ΕΞΥΠΝΟΤΕΡΟ. ΓΡΗΓΟΡΟΤΕΡΟ.

ΑΥΤΟΕΠΙΠΕΔΟΥΜΕΝΑ ΜΟΝΤΕΛΑ

FZ



Μηχανική αυτοεπιπεδούμενη

FS



Υδραυλική αυτοεπιπεδούμενη

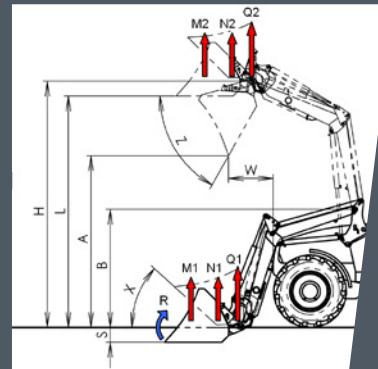
DISPLAY



Φιλικός προς το χρήστη οπτικοποιημένος έλεγχος και ρύθμιση των παραμέτρων του εμπρόσθιου φορτωτή μέσω της ενσωματωμένης οθόνης του τρακτέρ.

Αυτή η λειτουργία μπορεί να διαφέρει ανάλογα με το συγκεκριμένο μοντέλο τρακτέρ.

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ



- Συνδεδεμένο με την οθόνη του ελκυστήρα
- Έλεγχος συνδεδεμένος με το joystick του ελκυστήρα
- Και οι 12 λειτουργίες είναι πλήρως προσβάσιμες μέσω μιας σύνδεσης στη διεπαφή του τρακτέρ
- Νέο επίπεδο άνεσης και υψηλότερα πρότυπα ασφαλείας
- Ηλεκτρονική υδραυλική λειτουργία παράλληλης καθοδήγησης (μόνο για τους εμπρόσθιους φορτωτές FS)

ProfiLine ISOBUSConnected



Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21 | 38268 Lengede
Telefon: +49 (0) 53 44 / 20-222
Fax: +49 (0) 53 44 / 20-49182



www.stoll-loaders.com